

ICS 79.120.99  
B 97

LY

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1128—2013  
代替 LY/T 1128—1993

LY/T 1128—2013

## 环式刨片机

Knife-ring flakers

中华人民共和国林业  
行业标准  
环式刨片机  
LY/T 1128—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

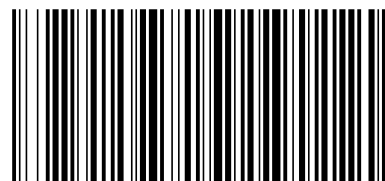
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2014年1月第一版 2014年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-26384 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



LY/T 1128-2013

2013-10-17 发布

2014-01-01 实施

国家林业局 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则编写。请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准代替 LY/T 1128—1993《环式刨片机通用技术条件》。

本标准与 LY/T 1128—1993 相比主要差异如下：

- 增加了本标准的范围；
- 修订并增加了规范性引用文件；
- 增加了主参数的规格；
- 修订了主要零部件要求和装配要求；
- 修订了安全技术要求；
- 修订了负荷试验的检验项目；
- 修订了检验规则；
- 删除了附录。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC66)提出并归口。

本标准起草单位：镇江中福马机械有限公司。

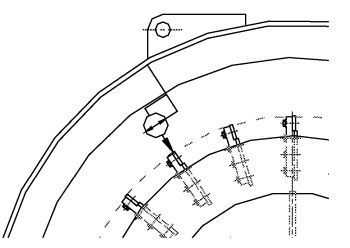
本标准主要起草人：胡德彪、王雯雯、沈毅、杨永忠、王昕乔。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- LY/T 1128—1993。

表 2 (续)

单位为毫米

序号	检验项目	检验示意图	检验方法	检验工具	允差
G3	叶片的圆跳动量		将指示器座固定在机座上,转动叶轮体,指示器在叶片上的最大值和最小值的差值为测定值。检测中间和两侧 3 处	带测量架的指示器	0.6

### 5.5 工作精度

5.5.1 刀片伸出量(图 1 所示 a)调整为 0.8 mm,刀门间隙为 2.2 mm。试验木片为含水率 40%~60%,并选用长度在 30 mm~40 mm 范围内的无腐朽、无霉烂的工艺术木片。

5.5.2 按四分法取刨花约 200 g,用 GB/T 5330 规定的筛网筛分刨花,留在网孔为 1.6 mm 筛网上的刨花总质量不应少于取样总质量的 75%;

5.5.3 取约 5 g 的合格刨花,其中厚度在 0.30 mm~0.90 mm 范围内的刨花总质量不应少于取样刨花总质量的 60%。

### 5.6 安全要求

5.6.1 安全要求应符合 GB/T 18514 的规定。

5.6.2 当机座门打开后,应能同时切断电源,使叶轮体与刀环无法启动。

5.6.3 采用液压装置拆卸刀环的刨片机,应设有液压系统电路与主电路联锁的装置。

5.6.4 刨片机应有制动装置,刀环制动时间不应超过 10 s,叶轮体制动为间歇制动,制动时间不应超过 4 min。

### 5.7 空运转试验

5.7.1 空运转试验前应按 5.6 中的安全要求检验。

5.7.2 空运转试验时间不应少于 1 h,应符合下列规定:

- 刨片机各部位应运转灵活,平稳,无异常响声;
- 机座门应开关自如,无卡阻现象;
- 刨片机无显著振动;
- 主轴轴承温升不超过 40℃,最高温度不超过 70℃;
- 紧固件不应有松动现象;
- 电气动作应符合设计要求;
- 按 JB/T 9953 的规定测定刨片机噪声声压级不应超过 90 dB(A);设备的噪声声压级超过 85 dB(A)时,工艺设计和操作人员应采取防护措施;
- 刨片机应进行振动检测,振动位移不应超过 0.03 mm。

### 5.8 负荷试验

5.8.1 负荷试验应在空运转试验合格后进行,负荷试验可在用户现场进行,负荷试验时间不应少于 1 h。

## 环式刨片机

### 1 范围

本标准规定了环式刨片机的主参数、要求、检验规则及标志、包装、贮存等。本标准适用于以木片、单板为原料的环式刨片机(简称刨片机)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 5330 工业用金属丝编织方孔筛网
- GB/T 12467.2 金属材料熔焊质量要求 第 2 部分:完整质量要求
- GB/T 13126 机电产品湿热带防护包装通用技术条件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB/T 18003 人造板机械设备型号编制方法
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法
- SN/T 0273 进出口商品运输包装木箱检验检疫规程

### 3 简图

环式刨片机的结构简图如图 1 所示。